

АГРЕГАТЫ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АКН

Экономичное исполнение

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов на предприятиях агропромышленного комплекса, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

Хладагент: R22.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 11

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 5 до 25 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -15 до +15 °С.

Диапазон применения при температуре окружающей среды: от +25 до +40 °С.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и проверена.

Агрегат сертифицирован на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор. Герметичный поршневой компрессор Mapeuror в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус компрессора установлен сервисный штуцер для подключения к полости всасывания и штуцер для подключения трубопровода возврата масла. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания.

Линия нагнетания: трубопровод.

Конденсатор воздушного охлаждения. Высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых

пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.

Ресивер хладагента соответствует требованиям ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и ПБ 03-584-03 «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных». Оснащен запорным вентилем на выходе.

Рама является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Клеммная коробка для подключения агрегата к электрической сети и шкафу управления.

Эксплуатационная документация

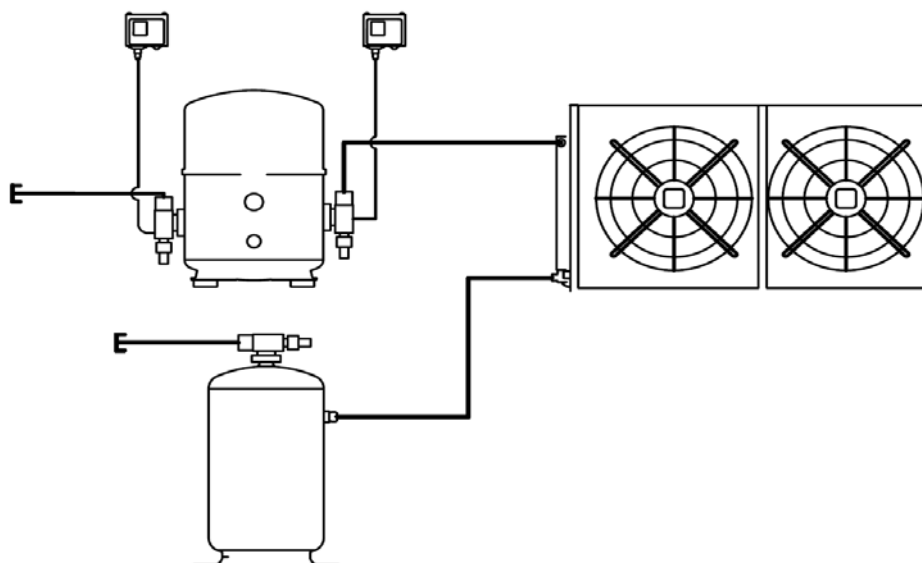
Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера.

Функциональные возможности

Защита

- Компрессора от недопустимо высокого давления нагнетания.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Агрегат	Холодопроизводительность, кВт
	R22
АКН-Н-МТ36-Н003	7,27
АКН-Н-МТ50-Н003	9,80
АКН-Н-МТ64-Н003	12,77
АКН-Н-МТ80-Н003	16,12
АКН-Н-МТ100-Н003	19,58
АКН-Н-МТ125-Н003	25,83
АКН-Н-МТ144-Н003	28,61
АКН-Н-МТ160-Н003	31,01
АКН-М-МТ100-Н003	18,58
АКН-М-МТ125-Н003	23,73
АКН-М-МТ144-Н003	25,94

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура окружающей среды +30 °С;
- температура кипения хладагента 0 °С;
- переохлаждение хладагента 5 К;
- перегрев хладагента 10 К.

Структура наименования

АКН-Х-ХХ...Х-Н

1 2 3

- 1** – агрегат компрессорно-конденсаторный с герметичным поршневым компрессором, высокотемпературный (**Н**) или среднетемпературный (**М**);
2 – модель применяемого компрессора;
3 – исполнение агрегата.