

АГРЕГАТЫ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АKE-H

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов и кондиционирования на промышленных предприятиях, оснащения складов хранения и морозильных камер, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

Хладагент: R22 или R404A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 17 на хладагенте R22,
17 на хладагенте R404A.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 5 до 65 кВт.
Диапазон температур кипения хладагента: от -15 до +12 °С.
Диапазон температур конденсации хладагента: от +25 до +40 °С.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и проверена.

Агрегат сертифицирован на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор: бессальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор Bitzer в общем корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус установлены штуцер заправки и пробка слива масла. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Начиная с модели 4J22(Y) в компрессор встроен маслонасос, к которому подключено реле давления масла. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: трубопровод, виброизолятор.

Конденсатор воздушного охлаждения: высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из оцинкованной стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.

Ресивер хладагента: соответствует требованиям ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и ПБ 03-584-03 «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных». Оснащен запорным вентилем на выходе.

Рама: является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции

Отделение жидкого хладагента на линии всасывания

Опция A1: теплоизолированный отделитель жидкости.

Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения

Опция B1: одно реле давления управления вентилятором конденсатора;

Опция B2: два реле давления управления вентиляторами конденсатора.

Управление агрегатом

Опция C3: клеммная коробка для подключения агрегата к электрической сети и шкафу управления;

Опция C4: шкаф управления для подключения агрегата к электрической сети, оптимизации режима работы агрегата и защиты составных частей от недопустимых значений эксплуатационных параметров;

Опция C9: шкаф управления с контроллером EWCM 418, включая датчик высокого давления, подключенный к агрегату (для опции J1).

Регулирование давления конденсации

Опция D1: регулятор давления на линии нагнетания, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;

Опция D2: регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, регулятор давления на линии слива хладагента в ресивер;

Опция D3: обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер.

Регулирование производительности каждого компрессора – только для R404A

Опция J1: начиная с компрессора 4FC5 – один регулятор производительности компрессора;

Линия жидкого хладагента

Опция H1: трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль.

Дополнительный нагрев картера компрессора

Опция K1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.

Отделение и возврат масла в компрессор

Опция M1: отделитель масла, нагреватель отделителя масла, смотровое стекло на линии возврата масла в компрессор.

Линия всасывания

Опция Y1: теплоизолированный трубопровод, виброизолятор, фильтр-очиститель.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера.

Функциональные возможности

Управление

- пуском/остановом компрессора по уставке реле низкого давления компрессора;
- задержкой между остановом и последующим пуском компрессора;
- включением/отключением регуляторов производительности по давлению всасывания (при наличии опции J1) и уставке контроллера (опция C9);
- включением/отключением картерного нагревателя при останове/пуске компрессора;
- пуском/остановом вентиляторов конденсатора одновременно с пуском/остановом компрессора;
- ручным пуском/остановом компрессора;
- пуском/остановом вентиляторов конденсатора по уставке реле давления управления вентиляторами конденсатора (при наличии опции B1 или B2)
- давлением хладагента в ресивере (при наличии опции D1 или D2);
- включением/отключением дополнительного картерного нагревателя по уставке термостата (при наличии опции K1);
- включением/отключением нагревателя отделителя масла (при наличии опции M1) при останове/пуске компрессора.

Защита

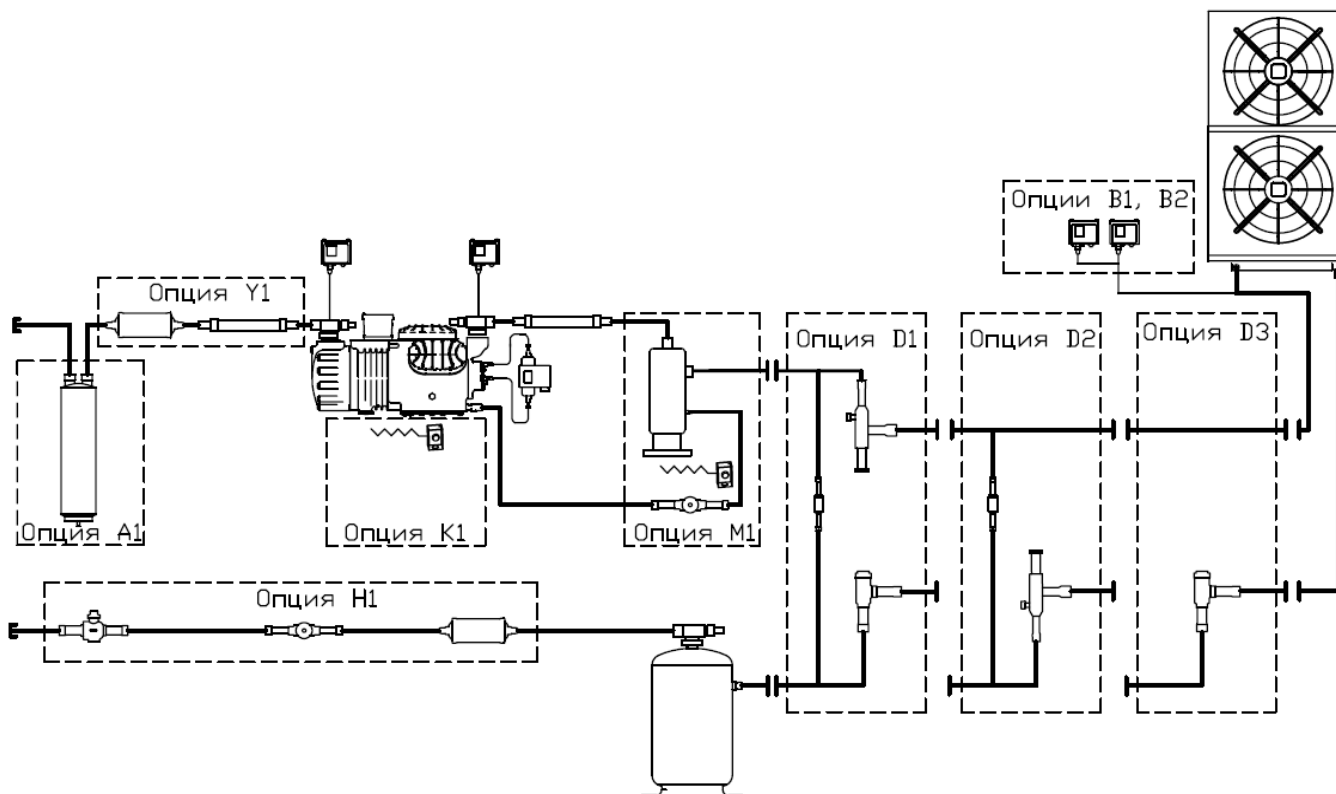
- электродвигателя компрессора от перегрузки по току;

- шкафа управления от перегрузки по току;
- компрессора от недопустимо высокого давления нагнетания;
- электродвигателя компрессора от перегрева обмоток;
- электродвигателей вентиляторов конденсатора от перегрева обмоток;
- компрессора путем отделения масла и возврата его в картер (при наличии опции M1);
- компрессора от попадания жидкого хладагента в картер путем выдачи сигнала закрытия электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при отказе агрегата;
- компрессора от недопустимо низкого перепада давления масла (при наличии маслонасоса);
- компрессора от попадания жидкого хладагента в картер (при наличии опции A1);
- агрегата от возврата жидкого хладагента из ресивера в конденсатор (при наличии опции D1, D2 или D3) во время длительного останова;
- компрессора от недопустимо низкой температуры масла в картере (при наличии опции K1).

Индикация

- режимов и параметров работы агрегата.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Агрегат	Холодопроизводительность, кВт	
	R22	R404A
АКЕ-Н-2НС2(У)	4,8	5,0
АКЕ-Н-2ГС2(У)	5,5	5,6
АКЕ-Н-2ФС3(У)	6,4	6,6
АКЕ-Н-2ЕС3(У)	8,1	8,7
АКЕ-Н-2ДС3(У)	9,4	9,8
АКЕ-Н-2СС4(У)	11,6	11,3
АКЕ-Н-4ФС5(У)	12,5	12,1
АКЕ-Н-4ЕС6(У)	16,4	16,8
АКЕ-Н-4ДС7(У)	19,3	19,2
АКЕ-Н-4СС9(У)	22,9	22,7
АКЕ-Н-4ВС10(У)	24,6	24,1
АКЕ-Н-4ТС12(У)	31,8	32,3
АКЕ-Н-4ПС15(У)	37,4	37,5
АКЕ-Н-4НС20(У)	43,3	43,5
АКЕ-Н-4Ж22(У)	48,4	48,7
АКЕ-Н-4Н24(У)	55,7	56,2
АКЕ-Н-4Г30(У)	63,9	65,0

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура окружающей среды +30 °С;
- температура кипения хладагента 0 °С;
- переохлаждение хладагента 5 К;
- перегрев хладагента 10 К.

Структура наименования

АКЕ-Н - XX...X - Н - XX...X

1 2 3 4

- 1 – агрегат компрессорно-конденсаторный с бессальниковым (полугерметичным) поршневым компрессором, высокотемпературный;
 - 2 – модель применяемого компрессора;
- Примечание.** Литера У означает, что компрессор предназначен для работы с хладагентом R404A;

- 3 – исполнение агрегата;
- 4 – возможные опции.