

УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ СВЕ-М

Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: воды и растворов гликоля, а также других жидкостей, не вызывающих коррозию медных сплавов.

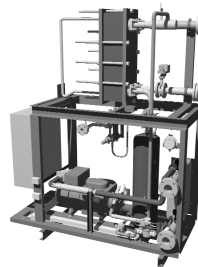
Хладагенты: R22 или R404A.

Количество установок типоразмерного ряда: 45 на хладагенте R22;
45 на хладагенте R404A.

Диапазон холодопроизводительности установок: от 9 до 333 кВт.

Диапазон температур хладоносителя: от -10 до +6 °С.

Диапазон температур охлаждающей жидкости: от +25 до +40 °С.



Состав установки

Установки охлаждения жидкости представляют собой изделия полной заводской готовности, смонтированные на единой раме.

Заводская готовность предусматривает коммутацию кабелями шкафов управления с электрическими элементами установок. Для ввода в эксплуатацию требуются подключение трубопроводов хладоносителя к испарителю и охлаждающей воды к конденсатору, электрических кабелей к шкафу управления от распределительного устройства, а также заправка хладагентом.

Контур(ы) хладагента

Каждый контур хладагента включает в себя:

- **Бессальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор Bitzer**, имеющий в одном корпусе собственно компрессор, приводной электродвигатель. Компрессор поставляется заправленным холодильным маслом. Компрессор оснащен: внутренним перепускным клапаном, встроенным картерным подогревателем, электронным реле защиты электродвигателя, реле перепада давления масла (начиная с модели компрессора 4J22(Y)), запорными вентилями на всасывании и нагнетании;
- **Конденсатор водяного охлаждения**, представляющий собой пластинчатый теплообменник с пластинами из нержавеющей стали;
- **Жидкостной трубопровод**, включающий фильтр-осушитель, смотровое стекло с индикатором влажности, соединительные трубопроводы, запорный вентиль, терморегулирующий вентиль, электромагнитный клапан;
- **Испаритель**, представляющий собой теплоизолированный компактный пластинчатый медно-паянный теплообменник с пластинами из нержавеющей стали;
- Теплоизолированный **трубопровод всасывания**, включающий виброизолятор и соединительные трубопроводы;
- **Трубопровод нагнетания**, включающий виброизолятор и соединительные трубопроводы;
- **Трубопроводы контура оснащены сервисными штуцерами.**

Система управления

Система управления обеспечивает функции управления, автоматической защиты и коммутации силовых цепей установки.

Состав системы:

- Реле низкого и высокого давления для защиты компрессора от недопустимо низкого давления всасывания и системы в целом от недопустимо высокого давления нагнетания;
- Датчик температуры на выходе из испарителя для защиты от замерзания;
- Датчик температуры на входе хладоносителя в испаритель;
- Пылевлагозащищенный шкаф управления и электропитания установки полностью скоммутированный с элементами системы (класс защиты по ГОСТ 14254 – IP54). Корпус шкафа управления изготовлен из металла, окрашенного порошковой эмалью, устойчивой к неблагоприятным условиям окружающей среды.

Функциональные возможности системы:

- Управление работой компрессора (пуск, останов, регулировка производительности, задержка пуска), подогревателем маслоотделителя (если установлена опция M);
- Защита электродвигателя компрессора от перегрузки;
- Блокировка пуска компрессора при остановке насосного агрегата или недостаточном расходе хладоносителя;
- Выдача сигнала на закрытие электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при аварии;
- Выдача сигнала на включение насосного агрегата;
- Индикация режимов работы агрегата («Работа компрессора», «Работа насоса», «Авария компрессора», «Авария по давлению хладагента», «Низкое давление масла»);
- Аварийное отключение.

Рама

- Изготовлена из стального проката, обладает высокой жесткостью;
- Окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к неблагоприятным воздействиям окружающей среды;
- Обеспечивает удобный доступ ко всем элементам системы для технического обслуживания и ремонта;
- Обеспечивает простоту строповки изделия при погрузочно-разгрузочных работах;
- Обеспечивает простоту крепления системы к фундаменту на месте установки.

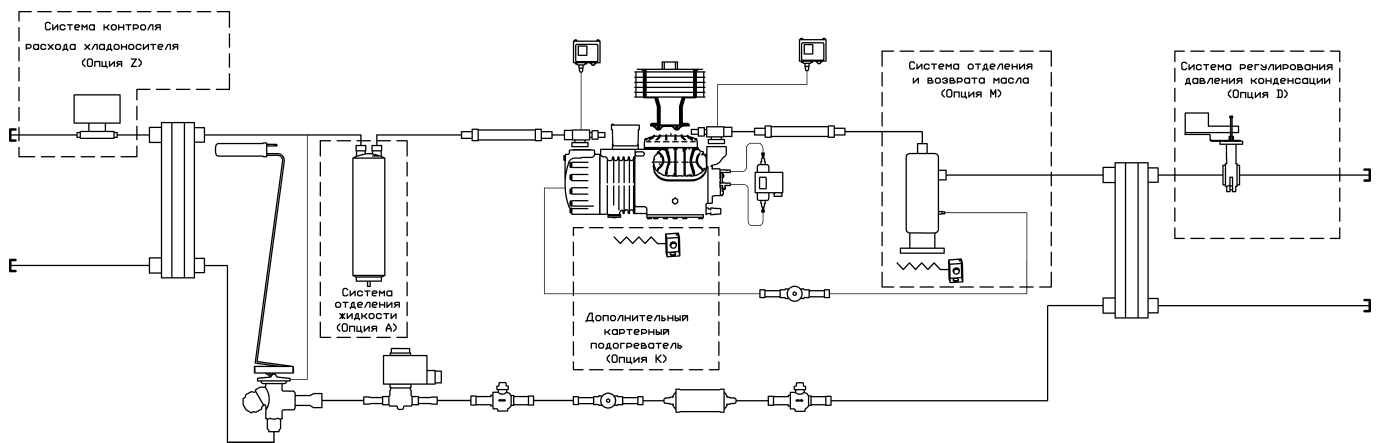
Дополнительные опции и комплекты

- **Система отделения жидкости на всасывающей магистрали (опция A)**, представляющая собой теплоизолированный отделитель жидкости на линии всасывания;
- **Система регулирования давления конденсации (опция D)**, представляющая собой гидравлический регулятор расхода охлаждающей жидкости через конденсатор;
- **Вентилятор обдува головки блока цилиндров (опция F)**;
- **Система отделения и возврата масла в компрессор (опция M)**, представляющая собой теплоизолированный подогреваемый маслоотделитель с запорным вентилем на линии возврата масла;
- **Система контроля расхода хладоносителя (опция Z)**, включает в себя реле протока;
- **Регулятор производительности**;
- **Реле разности давления** для контроля расхода хладоносителя через испаритель.

Документация, поставляемая с изделием:

- Паспорт
- Формуляр
- Руководство по эксплуатации
- Технический каталог
- Схема электрическая принципиальная
- Паспорт на ресивер.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Установка	Холодопроизводительность, кВт	
	R22	R404A
CBE-M-4FC5(Y)	9,2	9,5
CBE-M-4EC6(Y)	11,3	12,1
CBE-M-4DC7(Y)	13,8	14,3
CBE-M-4CC9(Y)	19,6	17,3
CBE-M-4VCS10(Y)	18,4	18,6
CBE-M-4TCS12(Y)	22,1	22,5
CBE-M-4PCS15(Y)	26,3	26,9
CBE-M-4NCS20(Y)	30,5	31,1
CBE-M-4J22(Y)	33,8	34,9
CBE-M-4H25(Y)	38,9	40,4
CBE-M-4G30(Y)	44,6	46,7
CBE-M-6J33(Y)	50,7	52,4
CBE-M-6H35(Y)	58,4	60,6
CBE-M-6G40(Y)	66,9	70,0
CBE-M-6F50(Y)	79,3	83,2
CBE-M-2x4FC5(Y)	18,3	19,1
CBE-M-2x4EC6(Y)	22,6	24,2
CBE-M-2x4DC7(Y)	27,6	28,6
CBE-M-2x4CC9(Y)	39,2	34,6
CBE-M-2x4VCS10(Y)	36,8	37,2
CBE-M-2x4TCS12(Y)	44,2	45,0
CBE-M-2x4PCS15(Y)	52,6	53,8
CBE-M-2x4NCS20(Y)	61,0	62,2

Установка	Холодопроизводительность, кВт	
	R22	R404A
CBE-M-2x4J22(Y)	67,6	69,8
CBE-M-2x4H25(Y)	77,8	80,8
CBE-M-2x4G30(Y)	89,2	93,4
CBE-M-2x6J33(Y)	101,4	104,8
CBE-M-2x6H35(Y)	116,8	121,2
CBE-M-2x6G40(Y)	133,8	140,0
CBE-M-2x6F50(Y)	158,6	166,4
CBE-M-4x4FC5(Y)	36,7	38,1
CBE-M-4x4EC6(Y)	45,2	48,4
CBE-M-4x4DC7(Y)	55,2	57,2
CBE-M-4x4CC9(Y)	78,4	69,2
CBE-M-4x4VCS10(Y)	73,6	74,4
CBE-M-4x4TCS12(Y)	88,4	90,0
CBE-M-4x4PCS15(Y)	105,2	107,6
CBE-M-4x4NCS20(Y)	122,0	124,4
CBE-M-4x4J22(Y)	135,2	139,6
CBE-M-4x4H25(Y)	155,6	161,6
CBE-M-4x4G30(Y)	178,4	186,8
CBE-M-4x6J33(Y)	202,8	209,6
CBE-M-4x6H35(Y)	233,6	242,4
CBE-M-4x6G40(Y)	267,6	280,0
CBE-M-4x6F50(Y)	317,2	332,8

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура хладагента на входе в систему 0 °С;
- температура хладагента на выходе из системы -5 °С;
- хладагент - пропиленгликоль 30%;
- температура охлаждающей жидкости на входе +30 °С;
- температура охлаждающей жидкости на выходе +35 °С;
- охлаждающая жидкость - вода.

Структура наименования

CBE-M – N × XX...X – H – XX...X

1 2 3 4 5

- 1 – установка охлаждения жидкости с бессальниковыми (полугерметичными) поршневыми компрессорами, конденсатором водяного охлаждения, среднетемпературная;
- 2 – количество компрессоров в установке (при наличии более одного компрессора);

- 3 – модель применяемого компрессора;
Примечание. Литера Y означает, что агрегат предназначен для работы с хладагентом R404A.
- 4 – исполнение агрегата;
- 5 – возможные опции.